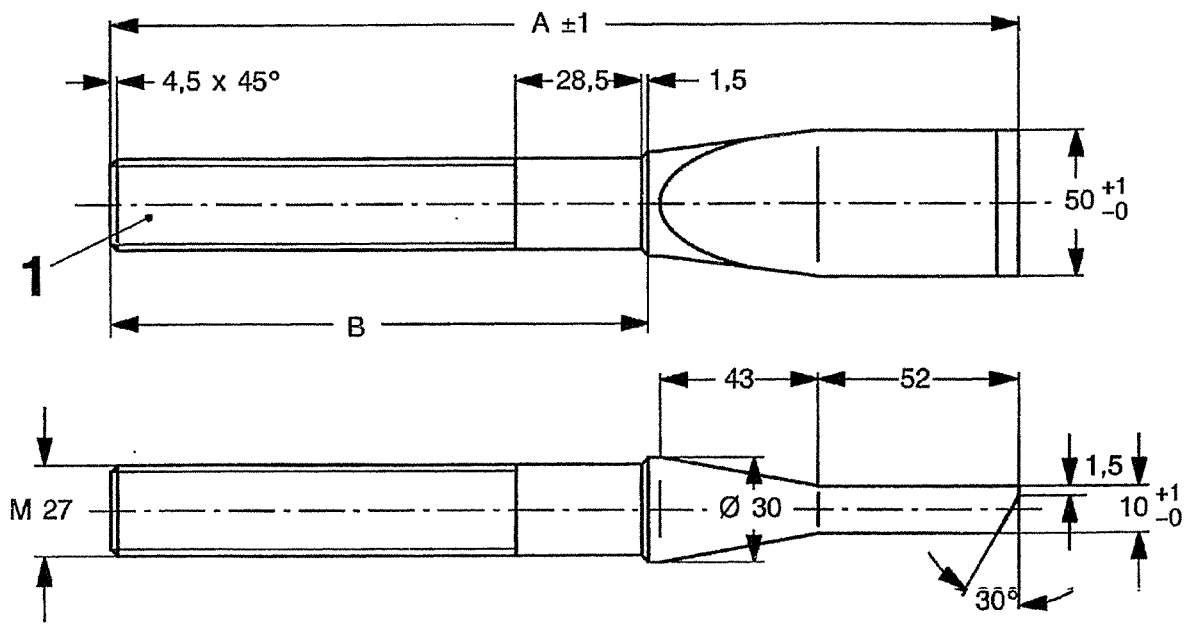


Aenderung wird nicht mitgeteilt!  
 An: Pürzer\_Helmut ! 08.11.2002



Gewindeausführung: DIN 267 – T2  
 Produktklasse A  
 (Gewinde gerollt)

Alle Werkstück-  
 kanten gratfrei  
 nach DIN 6784  
 soweit nicht anders  
 angegeben

Geschmiedeter Rohling nach N00 00 131-01

AF	A	B	Sach-Nr.
01	205	105	
02	240	140	07-65-088

Anwendung: Zugpreßplatte beim anbandagierten Preßrahmen

Datum 09.12.1987	Freigabe Pf	A) Maß F = 15. 29.06.88 Marx B) Gewindlänge variabel statt fest. 27.05.92 Go C) Sach-Nr. für AF 02 ergänzt. 16.06.92 Go	
Gruppe TKS	Pf	Benennung	Einschweißbolzen
Bearb. USG4 Maier Prüfer		Allgemein- toleranz	DIN 7168-m
Trafo-Union	TWN	Kenn- wort	WT
		Maß- stab	CAD
WNR		ZNR N10 16 100	Äl C Bl.-Nr 01

Weitergabe sowie Veröffentlichung dieser Unterlage, Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder Gm-Eintragung.

230; Freigegeben  
 Siehe\_Z-Kopf ! ==.==.==.

D  
O  
C  
U