

Date:

Ref:

شماره: ۲۲-۰۰۲۵۶۸

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۹

موضوع: برش کاری و خم کاری قطعات فلزی

شرکت توسعه پست‌های ایران ترانسفو در نظر دارد اقلام درخواستی را به شرح جدول پیوست مطابق زمانبندی های اعلام شده از طریق مناقصه به پیشنهاد دهنده با بهترین شرایط واگذار نماید، شرایط شرکت در مناقصه به شرح زیر می باشد:

۱. ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.
۲. به پیشنهادات مبهم، بدون امضاء، دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده و شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
۳. پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین باشد برنده اعلام خواهد شد.
۴. هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد، که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت کارکرد کسر گردیده و به نام برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد.
۵. در صورتیکه برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از معامله امتناع ورزد سپرده وی نیز ضبط خواهد شد.
۶. سپرده مناقصه یا ضمانت نامه نفرات اول تا سوم تا مرحله عقد قرارداد نزد شرکت توسعه پست‌های ایران ترانسفو باقی خواهد ماند و برای نفرات غیر برنده حداکثر ۱۰ روز پس از بازگشایی پاکتها آزاد خواهد شد.
۷. هیچ پیشنهاد دهنده حق تماس با خریدار از زمان بازگشایی پاکتها تا مرحله انعقاد قرارداد یا قطعی شدن سفارش را ندارد.
۸. هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشایی پاکتها تا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.
۹. پیشنهادات قیمت بایستی خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته و تا پایان وقت اداری ۱۴۰۰/۱۰/۰۶ روز دو شنبه به واحد خرید شرکت توسعه پست‌های ایران ترانسفو تحویل گردد.
۱۰. بهای هر محموله دریافتی حداکثر ۳۰ روز پس از تأیید آن به فروشنده پرداخت خواهد شد.
۱۱. محل تحویل کالا درب کارخانه زنجان (توسعه پست‌های ایران ترانسفو) بوده و کلیه هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل، بارگیری خرج بنگاه، باسکول، بیمه و ... به عهده فروشنده می باشد که بایستی در قیمت پیشنهادی لحاظ گردد.
۱۲. در صورت تشخیص توسعه پست‌های ایران ترانسفو، بازرسی در محل محموله، قبل از حمل انجام خواهد شد.
۱۳. این شرکت از دریافت مقدار مازاد بر نیاز معذور بوده و مقدار مازاد به هزینه تامین کننده عودت خواهد شد.
۱۴. این شرکت حق واگذاری کل آئتم های مناقصه و یا واگذاری به صورت تفکیک شده را برای خود محفوظ می دارد.
۱۵. شرکت توسعه پست‌های ایران ترانسفو در افزایش یا کاهش میزان درخواست مختار است. (تا سقف ۲۵٪)
۱۶. شرکت توسعه پست‌های ایران ترانسفو در رد یا قبول کلیه و یا هر یک از پیشنهادات مختار است.
۱۷. بازگشایی پاکات بصورت غیر حضوری انجام خواهد شد.
۱۸. سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد.
۱۹. هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

موارد فوق رؤیت گردید و مورد قبول اینجانب مدیر مسئول یا نماینده تام الاختیار شرکت / فروشگاه می باشد.

نام و نام خانوادگی، امضاء و مهر شرکت

اقدام کننده: مهدی اسلامی داخلی ۱۳۳

South Dey St., No. 1 Industrial Zone, Zanjan / Iran
P.O. Box: 45331-44637
Tel: +98 24 32223001-2
+98 24 32223032
Fax: +98 24 32223017



Website: www.itsd-co.ir

Email: info@itsd-co.ir

زنجان، شهرک صنعتی شماره یک، انتهای بلوار پروفیسور ثبوتی،
فیابان دی جنوبی، کد پستی: ۴۵۳۳۱-۴۴۶۳۷
تلفن: ۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۰۱-۲
۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۳۲
فاکس: ۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۱۷

Date:

Ref:

شماره: ۲۲-۰۰۲۵۶۸

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۹

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه شماره ۲۲-۰۰۲۵۶۸

۱. فیش واریزی یا ضمانت نامه بانکی به مبلغ ۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال به حساب شماره ۵۶۹۰۱۳۱۵ بانک ملت شعبه خرمشهر بنام شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو.
(لطفاً اطلاعات کامل از قبیل نام اشخاص حقیقی / حقوقی، کدملی / شناسه ملی، کد اقتصادی اشخاص حقوقی، آدرس و تلفن پشت فیش واریزی قید گردد).
۲. ارائه سوابق کاری مرتبط و رضایت نامه از کارفرمایان سابق.
۳. روزنامه رسمی و آخرین آگهی تصمیمات و تغییرات.
۴. پاکت (الف) حاوی مدارک مذکور در بندهای ۱ تا ۳، مشخصات فنی و برگ تأیید شده شرایط شرکت در مناقصه.
۵. پاکت (ب) حاوی قیمت پیشنهادی.
۶. ارائه قیمت می بایستی در برگ اعلام بهاء شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو که حاوی نوع و مقدار کالا و زمانبندی می باشد، انجام پذیرد.
۷. پاکت الف و ب باید بصورت دربسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا بصورت دستی به نحوی ارسال شوند که حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۱۰/۰۶ از طریق آدرس زیر دریافت گردد.

آدرس: زنجان - شهرک صنعتی شماره یک (علی آباد)، انتهای بلوار پرفسور ثبوتی -

خیابان دی جنوبی

واحد خرید توسعه پستهای ایران ترانسفو

صندوق پستی: ۴۵۳۳۱-۵۵۸۹۵

اقدام کننده: مهدی اسلامی تلفن: ۳۲۲۲۳۰۰۱ - ۰۲۴ داخلی ۱۳۳

اقدام کننده: مهدی اسلامی داخلی ۱۳۳

South Dey St., No. 1 Industrial Zone, Zanjan / Iran

P.O. Box: 45331-44637

Tel: +98 24 32223001-2

+98 24 32223032

Fax: +98 24 32223017



Website: www.itsd-co.ir

Email: info@itsd-co.ir

زنجان، شهرک صنعتی شماره یک، انتهای بلوار پرفسور ثبوتی،

خیابان دی جنوبی، کد پستی: ۴۵۳۳۱-۴۴۶۳۷

تلفن: ۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۰۱-۲

۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۳۲

فاکس: ۰۲۴ ۳۲۲۲۳۰۱۷

پاکت ب

شماره استعلام: ۲۳-۰۰۲۵۶۸

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۹

برگ استعلام بهاء (ب)



ردیف	شرح کالا و ابعاد	تعداد	واحد	ش.د.خ	زمانبندی مورد نیاز					قیمت به ازای هر ست	توضیحات
					۰۰/۱۰/۲۵	۰۰/۱۱/۰۵	۰۰/۱۱/۱۵	۰۰/۱۱/۲۵	۰۰/۱۱/۲۵		
۱	برش لیزر و خم کاری قطعات فلزی (گالوانیزه و فولادی) مطابق فایل پیوست که شامل طول تقریبی برش ۶۹۳ متر و تعداد ۴۹۵ عدد خم به ازای هر ست می باشد	۱۰۰	ست							۲۰ ست	
۲											
۳											
۴											
۵											
۶											
۷											

تأیید

تنظیم

نام و نام خانوادگی: الناز شمس کیا

امضاء و تاریخ

نام و نام خانوادگی: مهدی اسلامی

امضاء و تاریخ

نام و نام خانوادگی مدیر/مسئول فروش تأمین کننده:

مهر و امضاء

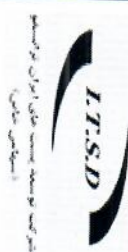
اینجانب آقای / خانم مدیر فروش /مدیر عامل ، شرکت / مؤسسه اعلام می دارم که با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری بیمان نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و هیچگونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری را ندارم.

پاکت الف

شماره استعمال : ۲۲-۰۰۲۵۶۸

تاریخ : ۱۴۰۰/۰۹/۲۹

برگ استعمال بهاء (الف)



مشخصات فنی قابل تأمین از جانب تأمین کننده

ابعاد و مشخصات فنی مورد نیاز (میلیمتر)

شرح کالا

ردیف

برش لیزر و خم کاری قطعات فلزی (گالوانیزه و فولادی) مطابق فایل پیوست که شامل طول تقریبی برش ۶۹۳ متر و تعداد ۴۹۵ عدد خم به ازای هر ست می باشد

خدمات برش لیزر و خمکاری

۱

توضیحات :

* فایل نقشه ها به پیوست می باشد .

* جدول برآوردی میزان برش کاری و تعداد خم کاری به پیوست می باشد .

* طول برش و تعداد خم بر اساس نقشه های ارائه شده بطور تقریبی محاسبه شده است و در صورت نیاز به محاسبات نهایی مسوولیت بهنده مناقصه می باشد .

* جهت جلوگیری از پرتی ورق و با توجه به پارتی مورد نیاز چیدمان برش لیزر به تعداد ۴۰ ست انجام گردد .

* در بین خم های موجود در نقشه ، تعدادی از خم ها دابل (خم Hem) می باشد ، که بایستی در ارائه قیمت مد نظر قرار گیرد . (دستگاه پرس برک و ابزار مربوطه بایستی توانایی انجام خم کاری ها مطابق نقشه ها را داشته باشد .)

* برنده مناقصه می بایست یک ست از قطعات را بعنوان نمونه برش و خم انجام داده و پس از اخذ تاییدیه نسبت به انجام مابقی اقدام نماید .

* کلیه هزینه های برش کاری و خم کاری برای ساخت قطعات مورد نیاز هر ست بایستی بطور کامل در قیمت ارائه شده جهت یک ست لحاظ گردد .

* شرکت کنندگان در مناقصه بایستی مجهز به دستگاه برش و پرس برک بوده و واگذاری کل یا بخشی از خدمات به غیر به هیچ عنوان مجاز نمی باشد

* برش لیزر ورقهای گالوانیزه ترجیحا با گاز نیتروژن انجام گردد . و یا انتخاب گاز به نحوی باشد که در محل برشکاری ها به هیچ عنوان پلیسه و سوختگی مشاهده نگردد .

* شرکت کنندگان در مناقصه بایستی توانایی و ظرفیت تحویل مطابق زمان بندی درخواستی را داشته باشد . (حداقل بایستی مجهز به یکدستگاه لیزر برش و دو دستگاه پرس برک بوده و حداقل نیاز طبق باسکول تحویل شده و قطعات بهمراه ضایعات ورق های تحویلی بایستی طبق باسکول و در بسته بندی مناسب ارسال گردد . (ضایعات حتما بایستی عودت گردد)

* حداقل نیروی کار لازم جهت کاردر دوشیفت کاری را داشته باشد .

* ورق های مورد نیاز توسط خریدار تأمین و درب کارگاه تأمین کننده تحویل خواهد شد .

* هزینه حمل قطعات بهمهده تأمین کننده بوده و محل تحویل درب شرکت توسعه پست های ایران ترانسفو واقع در شهر زنجان می باشد .

* ورق های مورد نیاز طبق باسکول تحویل شده و قطعات بهمراه ضایعات ورق های تحویلی بایستی طبق باسکول و در بسته بندی مناسب ارسال گردد . (ضایعات حتما بایستی عودت گردد)

مهر و امضا تأمین کننده

تأیید کننده : الناز شمس کیا

تنظیم کننده : مهدی اسلامی

توضیحات	تعداد خم	نوع خم کاری
دو مورد به صورت خم hem می باشد	172	خم کاری قطعه با طول کمتر از نیم متر
هشت مورد به صورت خم hem می باشد	155	خم کاری قطعه با طول بین نیم متر تا یک متر
چهار مورد به صورت خم hem می باشد	18	خم کاری قطعه با طول بین یک متر تا یک و نیم متر
*****	62	خم کاری قطعه با طول بین یک و نیم متر تا دو متر
*****	88	خم کاری قطعه با طول بیشتر از دو متر
از بین ۴۹۵ خم، ۱۴ خم به صورت hem است	495	جمع کل خم های در یک ست

جنس ورق	ضخامت mm	طول برش بر حسب متر
گالوانیزه	1	3
گالوانیزه	1/5	40
گالوانیزه	2	440
گالوانیزه	2/5	90
فولادی	4	120
جمع کل طول برش کاری در یک ست		693

توضیحات:

مقادیر اعلامی تقریبی بوده و شرکت کننده مناقصه نمیتواند ادعایی در این خصوص مطرح نماید.

فایل قطعات مورد نیاز هر ست به پیوست می باشد.